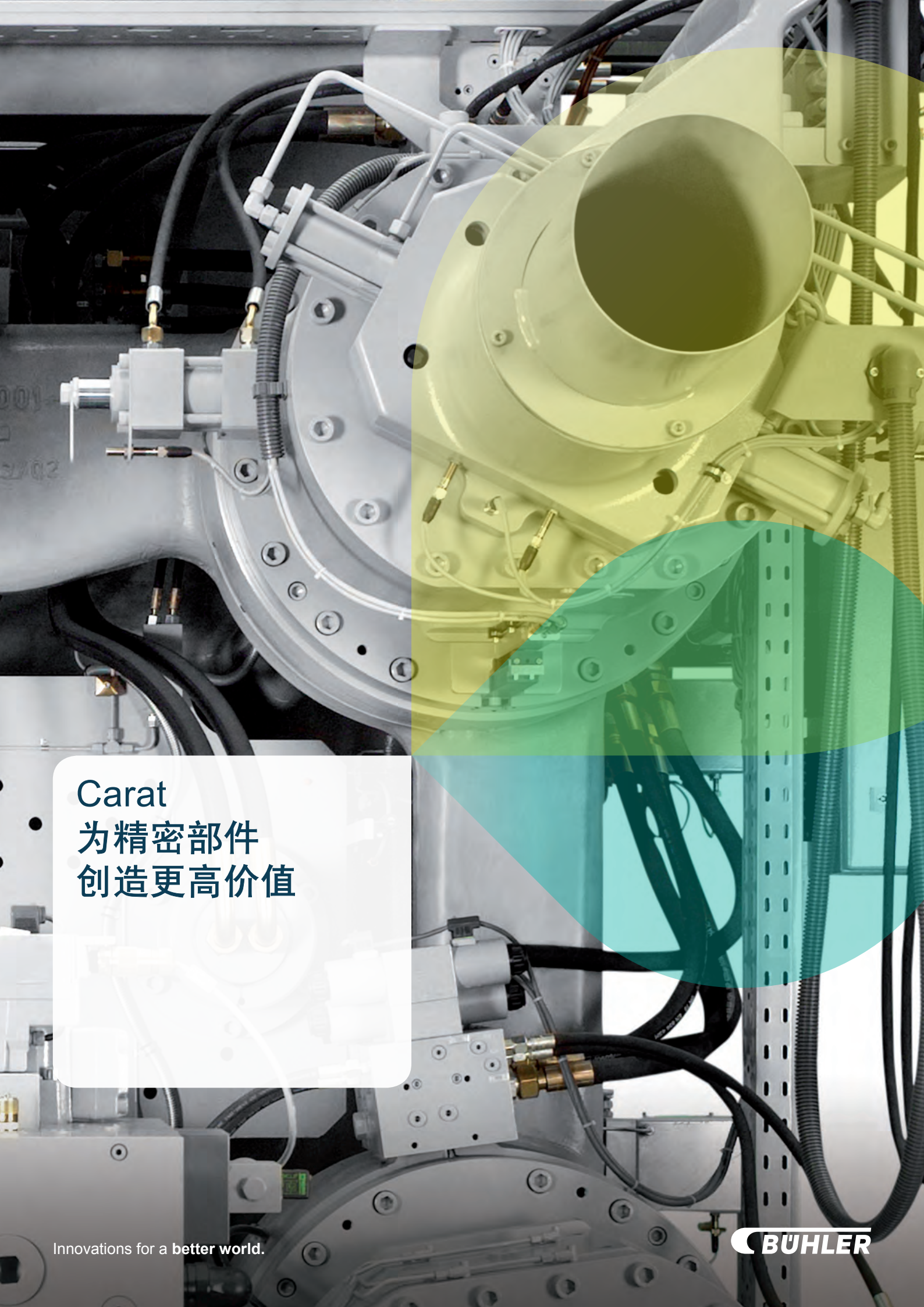




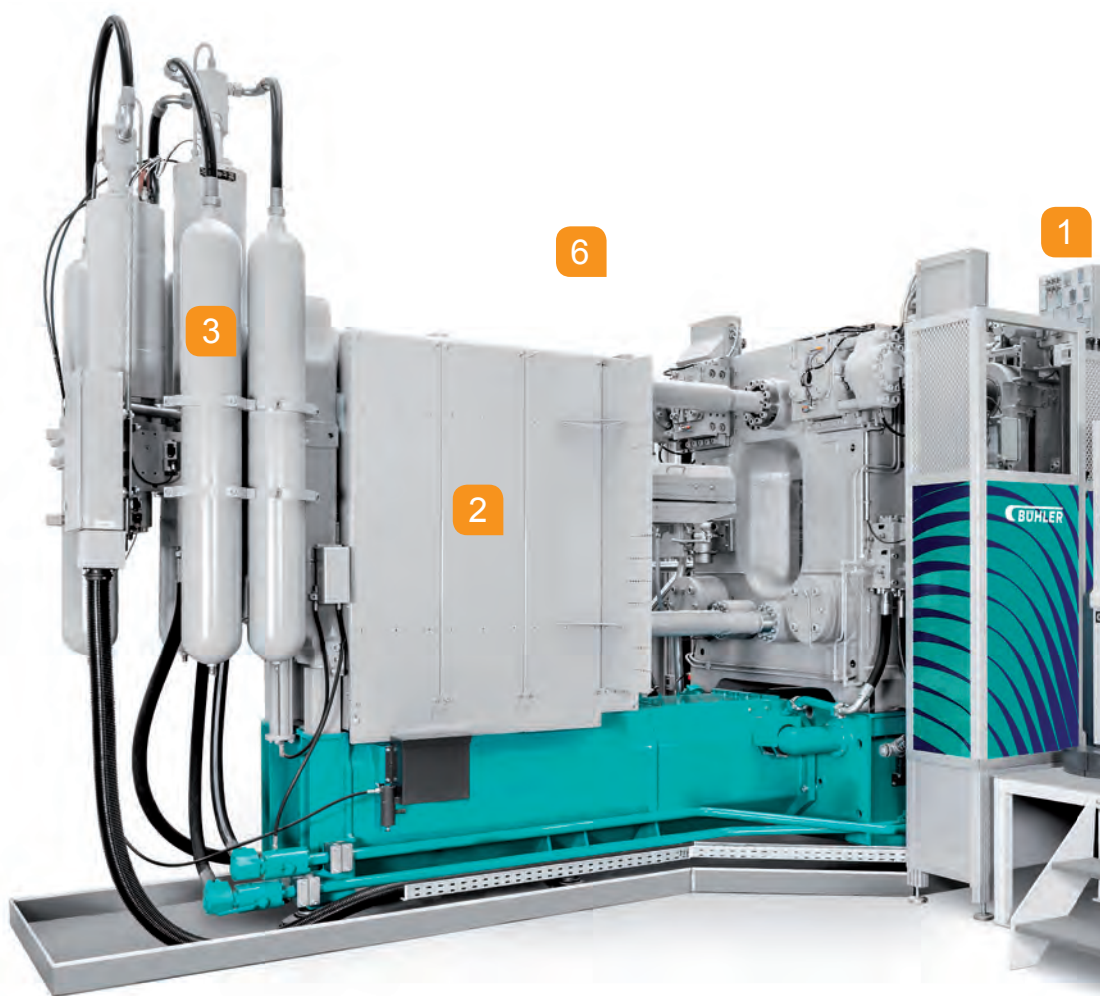
Carat
为精密部件
创造更高价值

Innovations for a better world.

BÜHLER

优良品质，值得信赖 优质铸件的压铸解决方案

Carat是一款两模板压铸机，锁模力从10,500至44,000kN。该设备专为制造具有高质量要求的结构件等大型复杂铸件而设计。Carat的灵活设计，可帮助您精准调整压铸工艺，满足您的生产要求和铸件品质。



6

SmartCMS

- SmartCMS提供智能化实时监测与控制
- 将您的工艺和系统诊断与工业4.0功能相集成，链接更高级别的系统

1

更高效的两模板技术

- 紧凑的设计和高硬度，打造稳定的生产工艺
- 改进的锁模力分布，有效减少飞料
- 在相同的占地空间内铸造尺寸更大的产品

2

铸造优质铸件的控制技术

- 布勒独有SC（压射控制）系统实时控制每个压铸工序
- 铸造品质始终如一
- 工艺控制稳定如一，可延长模具使用寿命

3

30%的压射附加能量，确保可靠生产

- 强劲的压射单元
- 高动态压射力，填充效果更佳
- 能量储存，补偿工艺波动，辅助稳定生产

5

大幅提高的能源利用效率

- 可降低能耗超过20%通过控制技术选项
- 可选伺服驱动系统，降低能耗可达40%

4

直观的DataView控制系统

- 控制系统直观易操作，可节省高达25%的编程时间
- 集成工艺和系统诊断
- 压铸机闭环实时控制



可靠、强劲、优质 Carat帮助您平稳生产



更高效的两模板技术

两模板设计可大幅缩短机器长度，在占用相同空间的条件下，实现更高的压铸产能。紧凑设计和高硬度，打造稳定的生产工艺，减少飞料，提高生产力。此外，模板标配防腐保护，使用寿命更长。

直观的DataView控制系统

DataView的人体工程学界面，可使操作员轻松操控压铸机。简单的图形界面和菜单管理，可节省高达25%的编程时间。您可直接在触摸屏中实现实时控制，直接调整参数。提示和警报可协助您进行日常操作，并对故障诊断和工艺分析提供帮助。该界面可提供多种语言。

高达
25%

节省编程时间



可提高30%性能的压射控制技术

布勒创新的SC（压射控制）压铸技术搭配实时闭环控制，助您提高产能和良品率。强大的液压系统提供充足动力储备，可补偿工艺波动，实现稳定生产。强劲的动态压射力保障流畅的金属液填充。SC技术可对您的压铸过程进行持续监测并实时控制。系统自动响应偏差并立即纠正。优良稳定性，有助于延长模具使用寿命。此外，自动算法可帮助您设定优化铸造参数，缩短调试时间，达到更高的铸件质量。

灵活的工艺控制

对于铝镁合金的结构件、发动机缸体和传统压铸件而言，它们的工艺都不尽相同。我们的Carat可根据您的具体需求配置专属方案。您可在三种压射单元性能以及众多选项中进行选择，按您的需求定制完整的解决方案。硬件和软件均可升级，充分保障您的投资。

高达

30%

性能提高

值得信赖的专业技术 助力7*24小时生产

现代压铸要求工作性能稳定，经常7*24小时运行。这对人员和设备都提出了严苛要求。

定制服务

要取得成功，您需要稳定的制造过程。我们的服务团队可全程支持您，从最初的想法和生产规划，到培训、咨询以及设备检修。您还可根据您的需求定制服务合同，并从中受益。

全球制造与支持

无论身在何处，我们的全球布局都能用您的语言提供所需的专业技术知识和支持。保养和维护服务可在全球范围内提供。您可在4个压铸技术中心获得培训和应用支持，我们随时准备帮助您改进工艺、运营和全局生产力。

我们的Carat在位于欧洲、亚洲和美国的工厂制造设备，我们还设有区域中心以提供咨询、配置、安装和支持服务。





SmartCMS

压铸岛的数字大脑

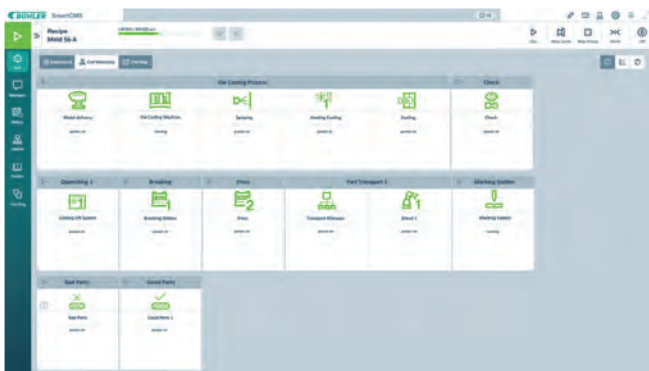
如果把压铸岛比作人类的身体，由不同的部位来执行各项任务，SmartCMS就是大脑，灵活指挥并协调压铸岛的所有动作。

SmartCMS可为整个Carat设备的智能化管理构建基础，通过独立的控制系统从每个部位和周边设备收集和管理信息。通过设备连接、设备自动化和操作、集中警报、数据采集、灵活的动作流程以及配置管理实现改进。SmartCMS还可通过多种方式节省您的操作时间，延长生产运行时间。

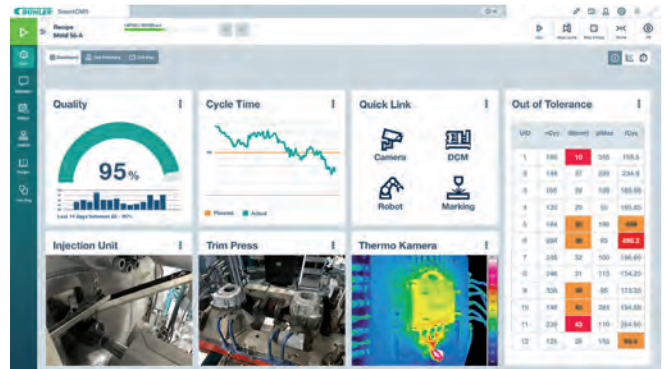
SmartCMS采用BühlerFlex标准化协议接口，配备适用于较早设备且经过特殊设计的连接器，几乎可从任意智能设备、传感器或部件接收信息。

Carat机器上的SmartCMS配置将按您的特定压铸岛需求定制。





SmartCMS可为您提供压铸岛层级结构和工艺概览



SmartCMS配有多个仪表板视图，可供管理者和操作员查看和跟踪数据

整装待发，数字化服务

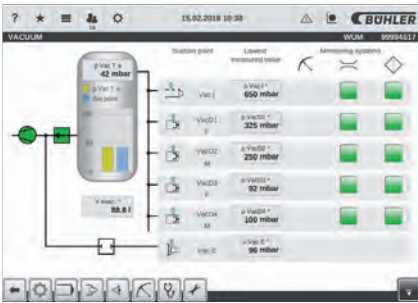
我们的数字化服务基于微软云平台开发，提供安全、全球可用、广泛支持的数据枢纽，涵盖适用于Carat设备的各项服务，帮助您提高效率、生产力和OEE。

我们的数字化服务包括

- 压铸仪表板——7*24小时可视化压铸岛概览
- 故障预测——帮助规划Carat设备的预防性维护
- 宕机分析——通过大数据分析帮助减少停机时间

SmartVac

更高工艺透明度的真空系统



SmartVac真空系统无缝集成至Carat压铸机。该系统由DataView控制单元集中控制。所有真空相关参数均可被测量监控，并直接体现在工艺生产中，从而获得更高的工艺透明度和优异的零部件质量。

SmartVac允许使用多种市售真空阀。您可同时监控模具上多达四个抽真空点以及压室上的一个抽真空点，监控点之间互相独立。您可单独调整真空度和排气量。

此外，循环测试支持您快速评估当前过滤器状况，通过此信息制定前瞻性维护决策。

SmartVac可分别监控排气槽、液压或电动真空阀处的真空通道，警报集中处理。SmartVac可支持下列配件：控制/监控机械式真空阀、压室抽真空单元、模具抽真空单元、顶出抽真空单元和更大的真空泵。

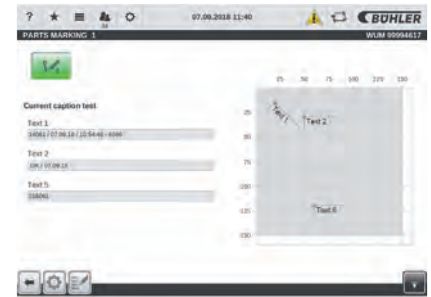
技术数据

		400/100	500/100	600/160	750/200	1000/250	1500/320	2000/400
真空罐容量	l	400	500	600	750	1000	1500	2000
真空泵（Busch）	m³/h	100	100	160	200	250	2*160	2*200
装机功率	kW	2.7	2.7	3.0	4.0	5.5	6.0	8.0
模具抽真空单元		1	1	1	1	1	1	1
控制系统		DataView	DataView	DataView	DataView	DataView	DataView	DataView
压铸机接口		Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
模具抽真空监控		最多4个	最多4个	最多4个	最多4个	最多4个	最多4个	最多4个
适用于Carat		105	130–140	160–180	200–220	250–280	320–350	400–440

如有变更，恕不通知。

BuhlMark

持久标记，完整追溯



您可集成BuhlMark打码设备，冲印字母，数字和代码三种不同类型。

您可直接在控制单元上设定标记代码，并作为模具程序的一部分存储。这样即可准确无误地快速更换模具，确保所有数据均可集中使用。

其快速、持久标记，确保完全的可追溯性。BuhlMark专门针对铸造厂恶劣的使用环境优化，配备全方位冲印防护装置，所需维护工作较少。

技术数据

字体高度

	SH 1.8			SH 2			SH 2.5			SH 3			SH 4			SH 5			SH 6			SH 7		
图片集合	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
2数字	0.4	0.4	0.7	0.4	0.4	0.8	0.5	0.5	0.9	0.6	0.6	0.9	0.7	0.7	1.1	0.8	0.8	1.1	0.9	0.9	1.2	1.0	1.1	1.3
10数字	2.0	1.8	3.3	2.1	1.8	3.4	2.4	2.1	3.8	2.6	2.4	4.0	3.1	2.9	4.5	3.6	3.4	4.9	4.0	3.9	5.3	4.5	4.3	5.7
40单行数字	7.8	6.9	12.9	8.2	7.4	13.6	9.3	8.4	14.8	10.3	9.4	15.9	12.0	11.1	17.7	13.1	12.4	18.7	14.4	13.7	19.7	15.6	14.9	20.6
每秒最大数字	5.15	5.77	3.09	4.86	5.44	2.93	4.30	4.76	2.69	3.87	4.25	2.52	3.32	3.60	2.26	3.05	3.22	2.14	2.77	2.93	2.03	2.57	2.68	1.94

打印和点冲压打码时间（近似值）*

字体设置A: DIN 1451或OCR-A——打印

字体设置B: HS（速写=倾斜字符）——打印

字体设置C: 7 × 5（圆点矩阵）——仅限圆点冲压

通过带有打码控制器EG-Box（ZAM5）和打码头DD20 L和R32 K的打码单元315实现以下打码周期时间。

数据矩阵编码ECC 200打码时间（近似值）**

冲压：双向=正向和反向冲压

编码尺寸

	6 × 6		9 × 9		10 × 10		12 × 12		15 × 15		20 × 20	
冲压模式	双向		双向		双向		双向		双向		双向	
10 × 10点阵	1.7		1.9		2.0		2.2		—		—	
12 × 12点阵	2.3		2.8		2.8		3.0		3.3		—	
14 × 14点阵	3.2		3.7		3.8		4.1		4.5		5.1	
16 × 16点阵	3.7		4.3		4.5		4.8		5.2		5.9	
18 × 18点阵	4.6		5.3		5.5		5.9		6.4		7.8	
20 × 20点阵	5.5		6.3		6.6		7.1		7.7		8.6	
22 × 22点阵	—		7.3		7.6		8.2		8.9		9.9	

* 所有描述为纯粹的打码时间，打码头进入打码位置和返回原始位置的时间不包含在内。打码时间为参考值。通过原始工件的打码试运行测量所得。打码速度对打码质量影响明显。打码质量还取决于工件的自身情况，硬度，打码位置，工件几何形状和表面状况等（请注意查看安装说明）

** 所声明的所有次数均为纯打码次数，不包括打码单元或打码头的给进行程或前往打码点的绕行和长度方向上的行程

如有变更，恕不通知。

BuhlRob 可靠快速取件



我们的BuhlRob机器人专为铸造厂取件而设计。该系统基于成熟的ABB或KUKA技术。BuhlRob以其设计紧凑、使用范围广和工作负荷高而脱颖而出。

此外，该装置可集成到您的压铸系统控制单元中，实现机器人功能的图形可视化。从而让所有数据清晰可用，同时简化操作员的操作。

技术数据

型号4600F / 40-2.55

轴数		6
搬运重量（夹持器和载荷）	kg	40
最大工作半径	mm	2552
编程		RAPID
连接电源	kVA	7.8
干涉半径 （不含夹爪和负载）	mm	400
机器人重量	kg	440
控制柜尺寸（长宽高）	mm	725×710×970 (1370)
适用于Carat		105
在特定条件下适用于Carat		—

型号6700F / 205-2.8

轴数		6
搬运重量（夹持器和载荷）	kg	205
最大工作半径	mm	2794
编程		RAPID
连接电源	kVA	13
干涉半径 （不含夹爪和负载）	mm	650
机器人重量	kg	1260
控制柜尺寸（长宽高）	mm	725×710×970 (1370)
适用于Carat		105–140 200–440*
在特定条件下适用于Carat		160–180

型号6700F / 150-3.2

轴数		6
搬运重量（夹持器和载荷）	kg	150
最大工作半径	mm	3200
编程		RAPID
连接电源	kVA	13
干涉半径 （不含夹爪和负载）	mm	650
机器人重量	kg	1270
控制柜尺寸（长宽高）	mm	725×710×970 (1370)
适用于Carat		140 320–440*
在特定条件下适用于Carat		160–280

型号7600F / 150-3.5

轴数		6
搬运重量（夹持器和载荷）	kg	150
最大工作半径	mm	3500
编程		RAPID
连接电源	kVA	13
干涉半径 （不含夹爪和负载）	mm	700
机器人重量	kg	2530
控制柜尺寸（长宽高）	mm	725×710×970 (1370)
适用于Carat		250–350 400–440*
在特定条件下适用于Carat		—

* 请关注动态消息

如有变更，恕不通知。

BuhlLadle

准确定位，稳定给汤



BuhlLadle可持续精确的给汤。该给汤单元具有设计坚固和操作简单的特点，可完全集成至压铸系统的控制单元。

伺服技术支持您为每个部件设定精确的速度和给汤角度。优异的定位精度可提高定量一致性，缩短循环时间。

技术数据

		型号1_12	型号2_23	型号3_60
每循环的给汤量	kg (Al)	0.5–12	2–23	12–60
水平行程	mm	2100	2250	3100
取汤深度	mm	750	770	1200
连接电源	kW	3.7	5.0	15.5
给汤单元尺寸（长宽高）	mm	1200×664×1291	1400×640×1700	2100×1200×2250
给汤单元重量	kg	650	800	2650
压铸单元高度调节	mm	350	420	600
给汤精度	%	+/- 1.5	+/- 2	+/- 2
控制系统		DataView	DataView	DataView
适用于Carat*			105–140	250–440
在特定条件下适用于Carat*		105–140	160–220	200–220

* 数据基于Carat compact型号

如有变更，恕不通知。

BuhlSpray 高效喷涂



BuhlSpray是一款双轴喷涂设备，提供三种扩展级别。该设备配备多达8个喷涂和吹气回路，甚至可覆盖最复杂腔体的产品。该设备配备Flextool喷头和交流伺服驱动。坚固的设计结构有助于提高压铸单元可用性。BuhlSpray可无缝集成到压铸系统的控制单元，支持更简单的操作和更快速的模具更换。

技术数据

	垂直行程	水平行程	喷涂吹扫回路数量	脱模剂量	高压吹扫回路数量	连接电源	喷雾器尺寸 (长x宽x高)	模具喷雾单元重量	适用于Carat	在特定条件下适用于Carat
	mm	mm				kW	mm	kg		
型号2M 6/2										
V1600 H1600	1600	1600	6	2	2	11	2684 × 1332 × 2800	1100	105–140	–
V1800 H1800	1800	1800	6	2	2	11	2884 × 1332 × 3000	1100	160–220	105–140
V2000 H1600	2000	1600	6	2	2	11	2684 × 1332 × 3200	1150	105–140	160–180
V2000 H1800	2000	1800	6	2	2	11	2884 × 1332 × 3200	1150	160–220	130–140
型号3M 8/4										
V1800 H1600	1800	1600	8	4	2	22	2968 × 1350 × 3233	1700	160–180	105–140
V2000 H1600	2000	1600	8	4	2	22	2968 × 1350 × 3433	1750	160–180	–
V2000 H2000	2000	2000	8	4	2	22	3368 × 1350 × 3433	1800	–	160–220
V2500 H2000	2500	2000	8	4	2	22	3368 × 1350 × 3933	1800	250–280	200–220
型号3M 8/4										
V2500 H2500	2500	2500	8	4	2	22	3868 × 1350 × 3933	1850	320–440	250–280
VT2000 H1600	2000	1600	8	4	2	22	3494 × 1500 × 2600	1750	160–180	–
VT2500 H2000	2500	2000	8	4	2	22	3894 × 1500 × 2850	1800	250–280	200–220
VT2500 H2500	2500	2500	8	4	2	22	4394 × 1500 × 2850	1850	320–440	250–280

驱动类型：交流伺服
喷头：Flextool



Carat

技术数据/尺寸

压射单元

机器型号	动态压射力 (90%压射行程)	增压 压射力	冲头直径 (最小值/最大值)	压射 位置	压射 行程	压射重量 (铝) (最小值/最大值) 填充率60%	投影面积 冲头直径 (最小值/最大值)	400bar 投影面积	特定 压射压力 (最小值/最大值)
	kN	kN	mm	mm	mm	kg	cm ²	cm ²	bar
105 lean	288	760	70/120	-50/-350	700	3.6/10.7	532/1563	2625	672/1975
105 compact	409	1096	80/140	0/-350	850	5.8/17.7	482/1475	2625	712/2180
105 extended	583	1530	100/160	0/-350	1050	11.1/28.5	539/1380	2625	761/1948
130 lean	288	760	70/120	-50/-350	700	3.6/10.7	658/1935	3250	672/1975
130 compact	409	1096	80/140	0/-350	850	5.8/17.7	596/1826	3250	712/2180
130 extended	583	1530	100/160	0/-350	1050	11.1/28.5	667/1708	3250	761/1948
140 lean	288	760	70/120	-50/-350	700	3.6/10.7	709/2083	3500	672/1975
140 compact	409	1096	80/140	0/-350	850	5.8/17.7	642/1966	3500	712/2180
140 extended	583	1530	100/160	0/-350	1050	11.1/28.5	719/1840	3500	761/1948
160 lean	409	1096	80/140	-70/-420	850	5.8/17.7	734/2247	4000	712/2180
160 compact	583	1530	100/160	0/-420	1050	11.1/28.5	821/2103	4000	761/1948
160 extended	814	2076	120/180	0/-420	1300	19.8/44.7	872/1961	4000	816/1836
180 lean	409	1096	80/140	-70/-420	850	5.8/17.7	807/2472	4400	712/2180
180 compact	583	1530	100/160	0/-420	1050	11.1/28.5	903/2313	4400	761/1948
180 extended	814	2076	120/180	0/-420	1300	19.8/44.7	959/2157	4400	816/1836
200 lean	409	1096	80/140	-70/-420	850	5.8/17.7	917/2809	5000	712/2180
200 compact	583	1530	100/160	0/-420	1050	11.1/28.5	1027/2628	5000	761/1948
200 extended	814	2076	120/180	0/-420	1300	19.8/44.7	1090/2452	5000	816/1836
220 lean	409	1096	80/140	-70/-420	850	5.8/17.7	1009/3090	5500	712/2180
220 compact	583	1530	100/160	0/-420	1050	11.1/28.5	1129/2891	5500	761/1948
220 extended	814	2076	120/180	0/-420	1300	19.8/44.7	1199/2697	5500	816/1836
250 lean	583	1530	100/160	-70/-490	1050	11.1/28.5	1283/3285	6250	761/1948
250 compact	814	2076	120/180	0/-560	1300	19.8/44.7	1362/3064	6250	816/1836
250 extended	1165	2792	135/200	0/-560	1400	27.1/59.4	1282/2813	6250	889/1951
280 lean	583	1530	100/160	-70/-490	1050	11.1/28.5	1412/3614	6875	761/1948
280 compact	814	2076	120/180	0/-560	1300	19.8/44.7	1498/3371	6875	816/1836
280 extended	1165	2792	135/200	0/-560	1400	27.1/59.4	1410/3094	6875	889/1951
320 lean	583	1530	100/160	-70/-490	1050	11.1/28.5	1643/4205	8000	761/1948
320 compact	814	2076	120/180	0/-560	1300	19.8/44.7	1743/3922	8000	816/1836
320 extended	1165	2792	135/200	0/-560	1400	27.1/59.4	1641/3601	8000	889/1951
350 lean	583	1530	100/160	-70/-490	1050	11.1/28.5	1797/4599	8750	761/1948
350 compact	814	2076	120/180	0/-560	1300	19.8/44.7	1907/4290	8750	816/1836
350 extended	1165	2792	135/200	0/-560	1400	27.1/59.4	1794/3938	8750	889/1951
400 lean	814	2076	120/180	-40/-600	1300	19.8/44.7	2179/4903	10 000	816/1836
400 compact	1165	2792	135/200	0/-600	1400	27.1/59.4	2051/4501	10 000	889/1951
440 lean	814	2076	120/180	-40/-600	1300	19.8/44.7	2397/5393	11 000	816/1836
440 compact	1165	2792	135/200	0/-600	1400	27.1/59.4	2256/4951	11 000	889/1951

合模单元

最大锁模力	模板尺寸 (高×宽)	大缸间距	模具厚度 (最小值/最大值)	开模行程	顶出力	顶出行程	设备重量	机器尺寸 (包括安全门) (长×宽×高)
kN	mm	mm	mm	mm	kN	mm	kg	m
10 500	1600×1600	1000×1000	562/1150	1000	400	220	49 500	8.5×3.8×3.8
10 500	1600×1600	1000×1000	562/1150	1000	400	220	51 000	9.0×3.8×4.0
10 500	1600×1600	1000×1000	562/1150	1000	400	220	53 000	9.7×3.8×4.3
13 000	1780×1780	1100×1100	640/1300	1100	400	220	58 000	8.9×4.0×3.9
13 000	1780×1780	1100×1100	640/1300	1100	400	220	60 000	9.5×4.0×4.1
13 000	1780×1780	1100×1100	640/1300	1100	400	220	63 000	10.1×4.0×4.4
14 000	1780×1780	1100×1100	640/1300	1100	400	220	58 000	8.9×4.0×3.9
14 000	1780×1780	1100×1100	640/1300	1100	400	220	60 000	9.5×4.0×4.1
14 000	1780×1780	1100×1100	640/1300	1100	400	220	63 000	10.1×4.0×4.4
16 000	2000×2000	1250×1250	724/1450	1250	500	240	85 000	10.3×4.3×4.1
16 000	2000×2000	1250×1250	724/1450	1250	500	240	87 000	11.0×4.3×4.5
16 000	2000×2000	1250×1250	724/1450	1250	500	240	89 000	11.9×4.3×4.5
17 600	2000×2000	1250×1250	724/1450	1250	500	240	85 000	10.3×4.3×4.1
17 600	2000×2000	1250×1250	724/1450	1250	500	240	87 000	11.0×4.3×4.5
17 600	2000×2000	1250×1250	724/1450	1250	500	240	89 000	11.9×4.3×4.5
20 000	2240×2240	1400×1400	772/1600	1400	500	240	128 000	11.0×4.5×4.3
20 000	2240×2240	1400×1400	772/1600	1400	500	240	130 000	11.6×4.5×4.7
20 000	2240×2240	1400×1400	772/1600	1400	500	240	133 000	12.5×4.5×4.7
22 000	2240×2240	1400×1400	772/1600	1400	500	240	128 000	11.0×4.5×4.3
22 000	2240×2240	1400×1400	772/1600	1400	500	240	130 000	11.6×4.5×4.7
22 000	2240×2240	1400×1400	772/1600	1400	500	240	135 000	12.5×4.5×4.7
25 000	2480×2480	1550×1550	880/1800	1550	680	280	155 000	12.6×4.9×4.8
25 000	2480×2480	1550×1550	880/1800	1550	680	280	158 000	13.5×4.9×4.9
25 000	2480×2480	1550×1550	880/1800	1550	680	280	162 000	13.7×4.9×5.0
27 500	2480×2480	1550×1550	880/1800	1550	680	280	155 000	12.6×4.9×4.8
27 500	2480×2480	1550×1550	880/1800	1550	680	280	158 000	13.5×4.9×4.9
27 500	2480×2480	1550×1550	880/1800	1550	680	280	162 000	13.7×4.9×5.0
32 000	2750×2750	1700×1700	988/2000	1700	680	280	205 000	13.3×5.3×4.9
32 000	2750×2750	1700×1700	988/2000	1700	680	280	209 000	14.2×5.3×5.0
32 000	2750×2750	1700×1700	988/2000	1700	680	280	214 000	14.4×5.3×5.1
35 000	2750×2750	1700×1700	988/2000	1700	680	280	205 000	13.3×5.3×4.9
35 000	2750×2750	1700×1700	988/2000	1700	680	280	209 000	14.2×5.3×5.0
35 000	2750×2750	1700×1700	988/2000	1700	680	280	214 000	14.4×5.3×5.1
40 000	2970×2970	1800×1800	1044/2100	1800	1000	280	269 000	14.9×5.7×5.2
40 000	2970×2970	1800×1800	1044/2100	1800	1000	280	273 000	15.1×5.7×5.3
44 000	2970×2970	1800×1800	1044/2100	1800	1000	280	269 000	14.9×5.7×5.2
44 000	2970×2970	1800×1800	1044/2100	1800	1000	280	273 000	15.1×5.7×5.3

如有变更，恕不通知。

Carat

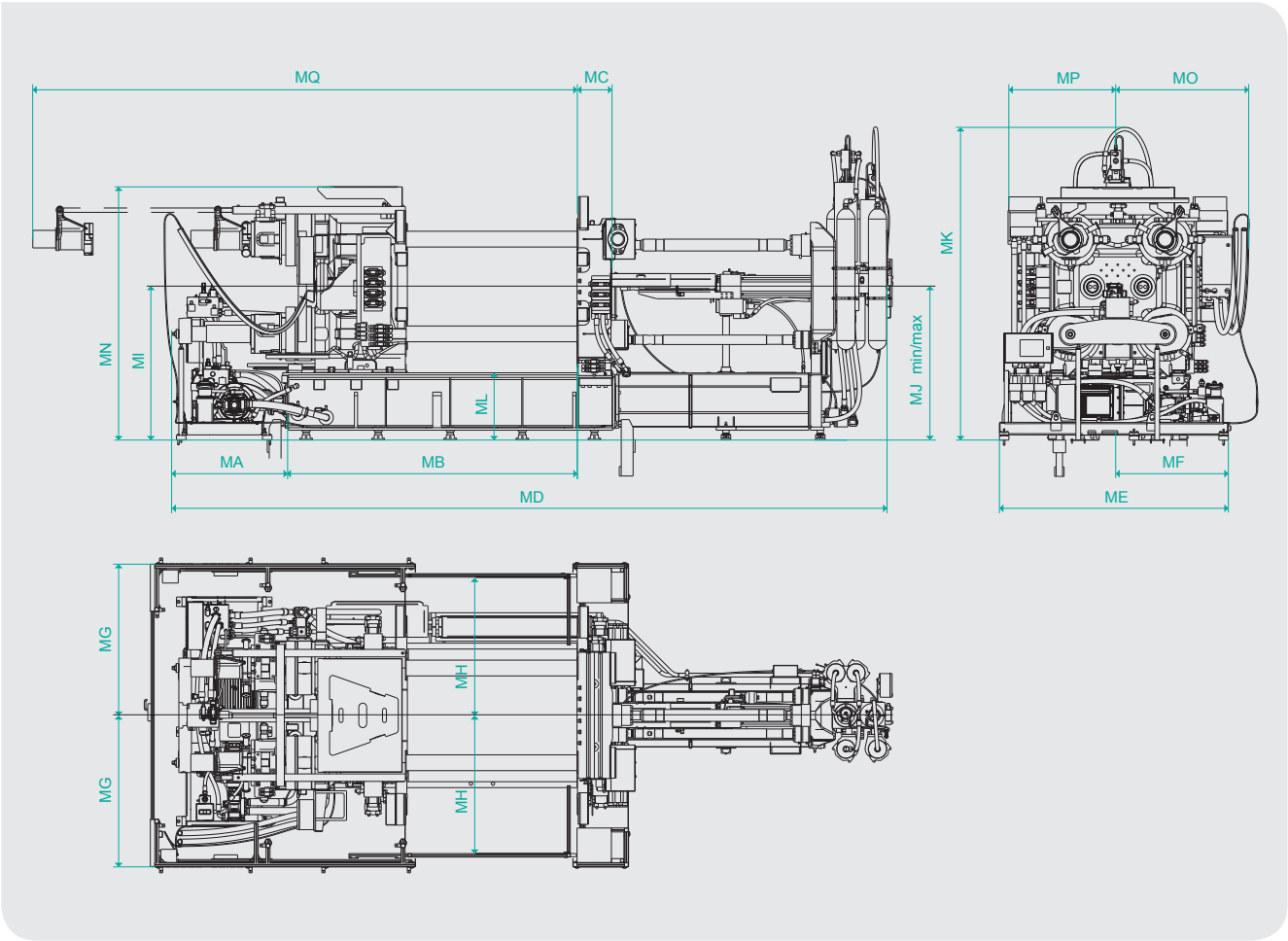
技术数据/尺寸

机器 型号*	MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	MH	MI	MJ 最小值	MJ 最大值	MK	ML	MN	MO	MP	MQ
105	1375	3670	440	9047	2900	1401	1920	1922	1940	1590	1940	3965	847	3204	1601	1374	6895
130	1565	3920	480	9487	2900	1401	2020	2022	2042	1692	2042	4067	847	3398	1729	1444	7593
140	1565	3920	480	9487	2900	1401	2020	2022	2042	1692	2042	4067	847	3398	1729	1444	7593
160	1410	4845	525	11 037	3035	1302	2170	2172	2200	1780	2200	4556	856	3696	1861	1815	8576
180	1410	4845	525	11 037	3035	1302	2170	2172	2200	1780	2200	4556	856	3696	1861	1815	8576
200	2030	4845	580	11 657	3035	1302	2270	2100	2340	1920	2340	4696	856	3975	1999	1945	9418
220	2030	4845	580	11 657	3035	1302	2270	2100	2340	1920	2340	4696	856	3975	1999	1945	9418
250	1725	6005	640	13 498	3191	1260	2470	2300	2526	1966	2526	4872	882	4386	2139	1910	10 603
280	1725	6005	640	13 498	3191	1260	2470	2300	2526	1966	2526	4872	882	4386	2139	1910	10 603
320	2405	6005	725	14 178	3191	1260	2670	2500	2696	2136	2696	5002	882	4718	2302	2045	11 619
350	2405	6005	725	14 178	3191	1260	2670	2500	2696	2136	2696	5002	882	4718	2302	2045	11 619
400	2405	6595	790	15 110	3359	1226	2870	2700	2876	2276	2876	5219	910	5033	2436	2180	12 470
440	2405	6595	790	15 110	3359	1226	2870	2700	2876	2276	2876	5219	910	5033	2436	2180	12 470

单位：毫米

* 数据基于Carat compact型号

如有变更，恕不通知。



布勒Carat——
按您的零件和个
性化需求量身定
制的解决方案





布勒中国

江苏省无锡市新吴区薛典北路71号

邮编: 214142

电话: 0510-85282888

传真: 0510-85282889

buhler.china@buhlergroup.com

www.buhlergroup.com

BÜHLER DC cn 202002 BCOM