

The image shows almonds being processed on a mesh screen. The almonds are in various stages of cleaning, with some appearing clean and others still with debris. The background is a gradient of green and yellow, with large circular overlays in shades of green and yellow. The text is positioned in the lower-left quadrant of the image.

Das modulare
Vitaris
Reinigungssystem.

Vorsprung bei jedem Prozessschritt. Vitaris Reinigungssystem.

Mit Vitaris bietet Bühler erstmals ein modulares Gesamtsystem für die Getreidereinigung. Die perfekt aufeinander abgestimmten Module garantieren höchste Effizienz und Hygiene bei jedem Prozessschritt und über den gesamten Reinigungsprozess.

Effizienz und Lebensmittelsicherheit perfekt kombiniert.

Jedes einzelne Modul des Vitaris Reinigungssystems steigert die Gesamtanlageneffizienz – in Bezug auf Energieverbrauch, Platzbedarf sowie Bedien- und Wartungsaufwand. Gleichzeitig erhöht die exzellente Trennschärfe in allen Prozessschritten Ihre Produktqualität. Mit der Gesamtkombination der Module im Vitaris Combicleaner profitieren Sie maximal von allen Vorteilen des neuen Systems. Alle Schritte greifen perfekt ineinander – vom Leichtgutabscheiden und Sieben über Auslesen und Klassieren bis zum abschliessenden Aspirieren.

Das modulare
Vitaris
Reinigungssystem.



Leichtgutabscheiden.

Mit dem kompakten Umluftaspirateur MVST werden schon vor der eigentlichen Reinigung Staub und Leichtteile aus dem Getreide entfernt.



Sieben.

Der Vitaris Separator MTRD trennt das Getreide von groben und feinen Beimengungen. Durch die grosse Sandsiebfläche werden Sand und Sämereien intensiv entfernt.



Auslesen und klassieren.

Der Vitaris Combistoner MTCH sorgt für eine maximale Auslese von Beimengungen mit höherem spezifischem Gewicht wie Steinen und Glas. Zudem klassiert er das Getreide in Misch- und Schwerprodukt.



Aspirieren.

Der Umlufttarar MVSS entfernt zuverlässig Leichtteile und Staub mithilfe einstellbarer Luftströme. Zur Reduktion der Betriebskosten sind diese auch im Umluftprinzip erhältlich.



Geringe Installationskosten dank Plug-and-Play.

Jede Maschine des Vitaris Reinigungssystems ist vorverdrahtet und muss nur an einem zentralen Punkt angeschlossen werden. Damit reduziert sich der Verkabelungs- und Installationsaufwand signifikant.



Höchste Lebensmittelsicherheit.

Vitaris erfüllt die hohen Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit für Getreideprodukte. Die verwendeten Siebe bestehen aus rostfreiem Stahl und alle verwendeten Kunststoffe sind nahrungsmittelkonform (FDA zugelassen). Auf die Verwendung von Nägeln, Filzen oder Plüsch wird komplett verzichtet.

Reduzierte Betriebskosten.

Das Vitaris Reinigungssystem lässt sich wahlweise mit Frischluft, Umluft oder Umluftabscheider (MANW) betreiben. Die Umluftversion führt bis zu 90 % der Luft dem Ventilator zurück und spart dadurch Energie und Filterfläche. Gegenüber konventionellen Lösungen wird damit der Energiebedarf um bis zu 15 % gesenkt.

Reduzierte Wartungskosten.

Mittels Schnellspannsystem werden die Siebe in den Maschinen schnell und zuverlässig fixiert. Dies beschleunigt die Siebentnahme und den Austausch der Siebbleche bei Produktwechsel und Wartung.

Ihre wichtigsten Vorteile:

- Modulares, individuell konfigurierbares System
- Minimaler Platzbedarf
- Höchste Lebensmittelsicherheit – ohne Holz, Nägel, Filz
- Deutlich geringerer Energieverbrauch
- Hohe Produktqualität durch exzellente Trennschärfe

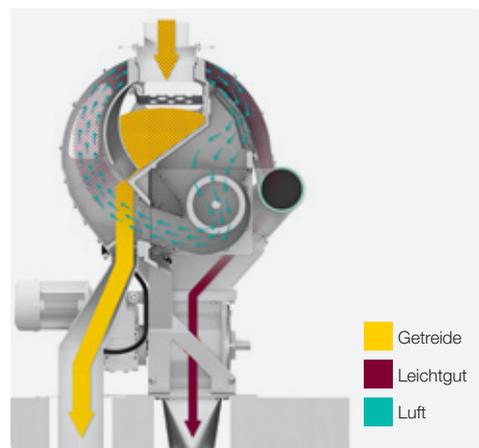
Umluftaspirateur MVST.

Der Umluftaspirateur MVST nutzt einen Luftstrom, um schon vor der eigentlichen Reinigung Staub und Leichtteile aus dem Getreide zu entfernen. Dies minimiert Ablagerungen auf den Sieben und die Staubbelastung in den Folgeprozessen.



Leichtgutabscheiden.

Der Umluftaspirateur verbraucht weniger Energie als vergleichbare Aspirationsmaschinen. Der Luftstrom lässt sich elektrisch stufenlos einstellen. Für schwer fließende Produkte ist eine aktive Speisung optional erhältlich. Einfach austauschbare Verschleissteile sorgen für tiefere Betriebskosten.



Platzsparende Bauweise.

Durch die zentrale Speisung und direkte Zuführung des Getreides in die Luftrotation benötigt der MVST nur noch ein Minimum der Einbauhöhe. Die Luftführung sorgt für hohe und kontinuierliche Durchsatzleistung.

Vitaris Separator MTRD.

Der Vitaris Separator MTRD überzeugt durch hohe Trennschärfe, Lebensmittelsicherheit und Wartungsfreundlichkeit. Über drei Siebeinlagen werden grobe und feine Beimengungen präzise vom Getreide getrennt.

Sieben.



Mittels einer einstellbaren Verteilvorrichtung im Einlauf wird eine gleichmässige Produktverteilung auf die obere Schrollensiebblage erreicht. Das folgende doppelte Sandsiebdeck ermöglicht die intensive Ausseibung von Sand und Sämereien aus dem Getreide. Die Abstösse werden durch die Maschinenständer abgeführt. Dies spart Platz und verringert Montagekosten bei der Installation. Die Reinigung ist durch die Wartungsöffnungen sichergestellt.

Reduzierte Wartungskosten.

Das Schnellspannsystem und der einfache Aufbau der Siebe ermöglichen den Austausch einer Sieblage in weniger als 5 Minuten.



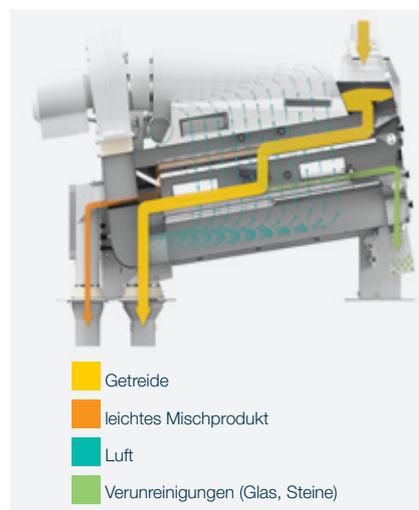
Vitaris Combistoner MTCH.

Der Vitaris Combistoner MTCH ist sowohl Steinausleser als auch Konzentrator. Er sorgt für die trennscharfe Auslese von Beimengungen mit höherem spezifischem Gewicht wie Steine oder Glas. Er teilt den Produktstrom in Schwer- und Mischprodukt. All das mit minimalem Platzbedarf und Energieverbrauch.



Auslesen und klassieren.

Mittels elektrisch stufenlos verstellbaren Ventilatoren kann die Separierung perfekt auf jedes Getreide eingestellt werden. Der Vitaris Combistoner ist wahlweise für Frischluft, Umluftbetrieb oder mit Umluftabscheider (MANW) erhältlich. Die Reinigung der Prozessluft beim Umluftbetrieb ist in der Maschine integriert und spart somit viel Platz im Gebäude.



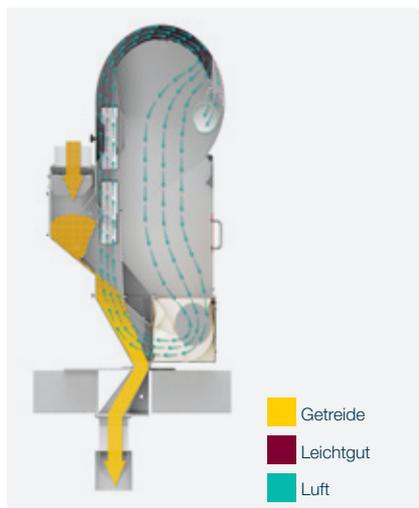
Energieeffizienz.

Der Vitaris Combistoner MTCH reduziert den Energieverbrauch um rund 15 % im Vergleich zu seinen Vorgängermodellen.

Umlufttarar MVSS.

Leichtteile im Getreide, die oft einen deutlich höheren Mykotoxingehalt aufweisen, können durch den Einsatz von Aspirationsmaschinen gezielt reduziert werden. Diese ist flexibel als Einzelmaschine oder in Kombination mit anderen Reinigungsmaschinen einsetzbar.

Aspirieren.



Umlufttarar MVSS.

Beim MVSS wird die Prozessluft in der Maschine gereinigt und wiederverwendet. Dies senkt den Energieverbrauch gegenüber dem Aspirationskanal um rund 15 %. Der Luftstrom ist elektrisch stufenlos einstellbar. Für schwer fließende Produkte ist eine Speisevorrichtung optional erhältlich, welche das Produkt auf die ganze Siebbreite verteilt.



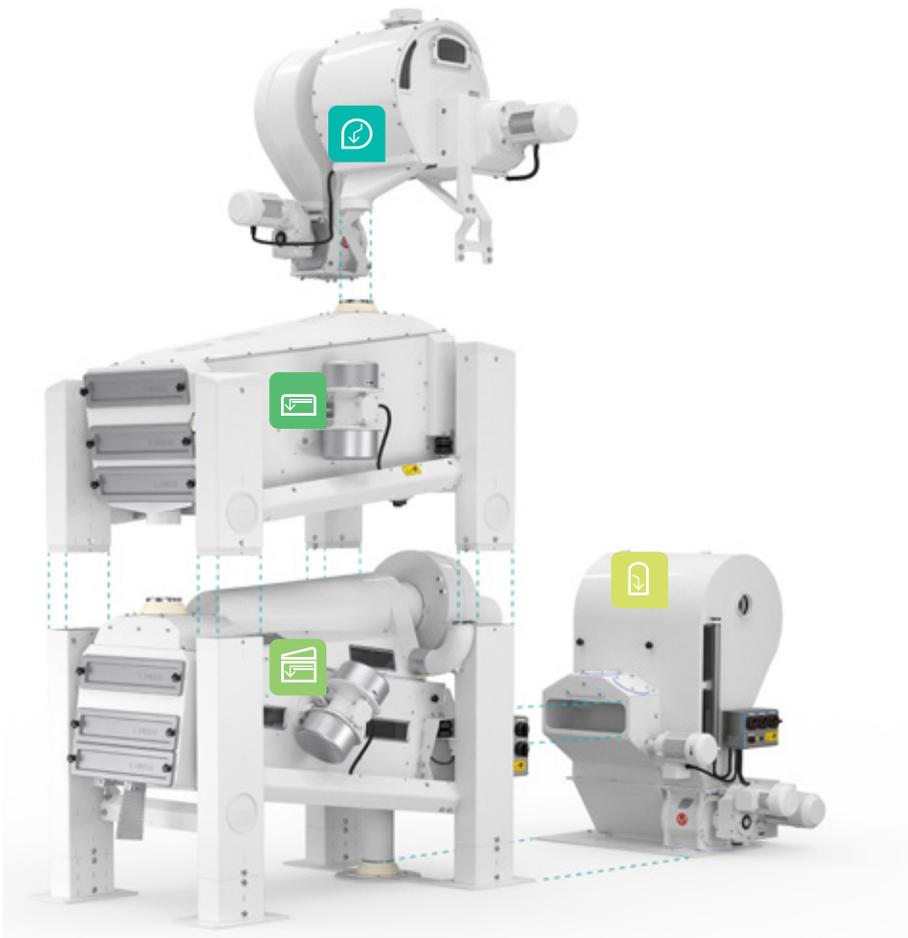
Vitaris Combicleaner MTKC.

Der Vitaris Combicleaner MTKC bietet ein komplettes Reinigungssystem auf kleinstem Raum. Die dynamischen Antriebe sowie die Luftströme aller Module bleiben dabei unabhängig voneinander und beeinflussen sich nicht. Dies reduziert die dynamischen Kräfte auf das Gebäude im Vergleich zu herkömmlichen Kombimaschinen. Zudem ist jedes Modul vorverdrahtet und muss lediglich an einem zentralen Punkt angeschlossen werden. Dadurch lässt sich der Installationsaufwand deutlich verringern.

Vitaris Combicleaner
MTKC.
=
Vitaris Separator
MTRD.
+
Vitaris Combistoner
MTCH.



Vitaris vereint die Funktionen des Separators und Combistoners. Durch die Kombination der perfekt aufeinander abgestimmten Module setzt diese Lösung ganz neue Maßstäbe in puncto Reinigungsleistung, Energieeffizienz, Platzbedarf, Lebensmittelsicherheit sowie Wartungs- und Bedienfreundlichkeit.



Das modulare
Vitaris
Reinigungssystem.



Umluftspirateur
MVST.

Vitaris Separator
MTRD.

Vitaris Combistoner
MTCH.

Umlufttarar
MVSS.

Die perfekte Reinigungslösung für Ihre Anlage.

Jede Mühle ist anders. Das Vitaris Reinigungssystem können Sie exakt auf Ihr bestehendes oder geplantes Anlagenlayout abstimmen. Wählen und kombinieren Sie die Module, die optimal zu Ihren Produkten, Prozessen, Platzverhältnissen und Produktionsmengen passen. Wenn sich daran in Zukunft etwas ändert, können Sie durch das modulare Prinzip von Vitaris schnell und flexibel auf neue Anforderungen reagieren.



Zwei Grössen

Vitaris und seine Einzelmodule sind nicht nur in ihrer Zusammensetzung individuell. Zwei Varianten erlauben den Einsatz in verschiedensten Betriebsgrössen.

Modell	Leistung Getreideannahme	Leistung Reinigung
MTKC-60	12 - 24 t/h	2 - 12 t/h
MTKC-120	25 - 50 t/h	2 - 25 t/h

Flexible Anwendungen



Weizen



Durum



Roggen



Dinkel



Hafer



Gerste



Mais



Hirse



Sorghum



Soja



Erbse

Die passende Kombination für Sie. Vitaris Reinigungssystem.

Einzelmaschinen



Umluftaspirateur
MVST.



Umlufttarar
MVSS.



Mögliche Kombinationen



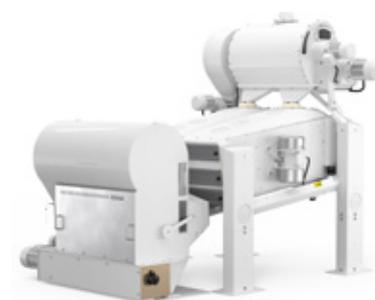
Vitaris Separator
MTRD.



Separator mit
Nachaspiration



Vitaris Combistoner
MTCH.



Separator mit
Vor- und
Nachaspiration



Combicleaner MTKC



Mögliche Kombinationen



Combicleaner,
Separator mit
Combistoner



Das modulare
Vitaris
Reinigungssystem.

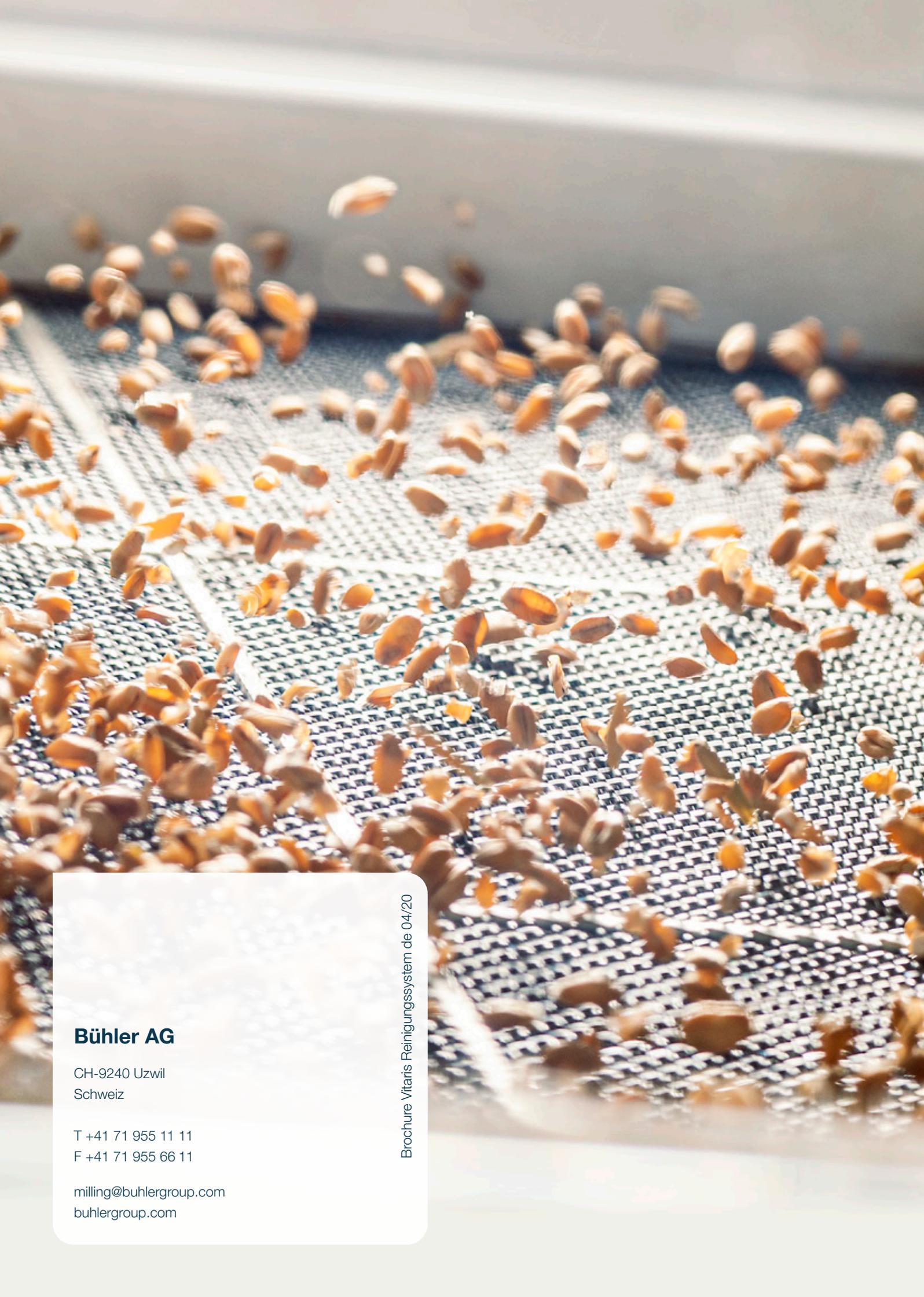


Combicleaner
mit Umluftaspira-
teur



Combicleaner
mit Umlufttarar





Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 66 11

milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com

Brochure Vitaris Reinigungssystem de 04/20